

EVAPORADORES

MEDIA TEMPERATURA

Separación de aletas 4.5 mm

Good Cold

VMC - VMS



**BANDEJA COLECTORA
DE AGUA REBATIBLE**



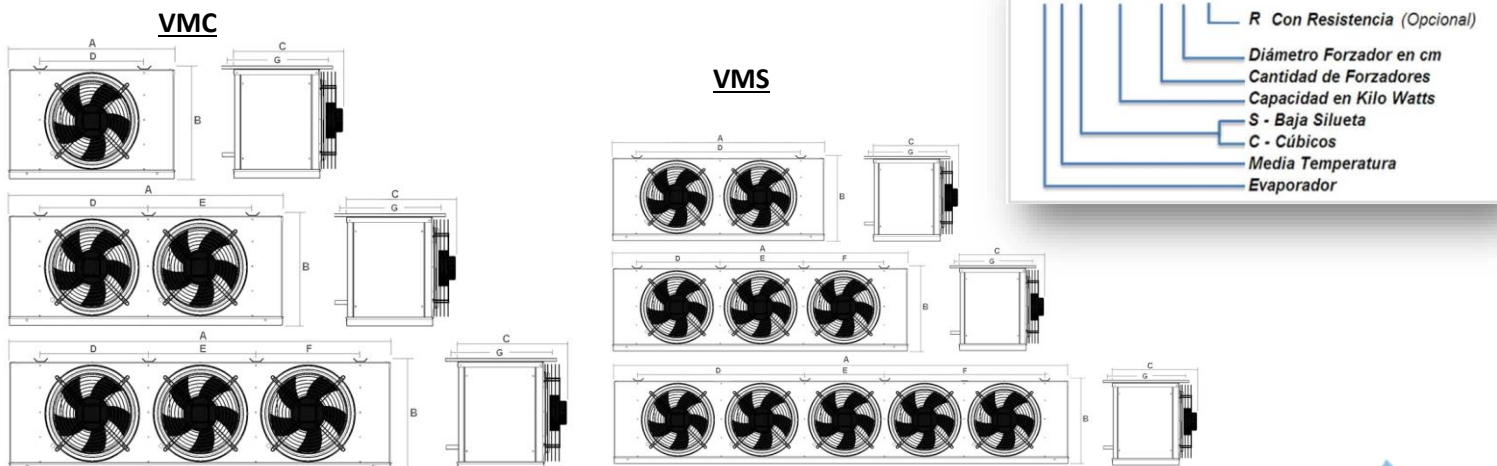
- Diseño de aletas de aluminio de alto rendimiento
- Caños de cobre expandidos mecánicamente
- Gabinete construido íntegramente en aluminio
- Caja de bornes de conexión estanca a resguardo en interior de gabinete
- Descongelamiento opcional por resistencias electricas
- Soporte de acero galvanizado para su anclaje al techo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

APLICACIÓN	SEPARACION	CAÑOS	DESCONGELAMIENTO
MEDIA TEMPERATURA	4.5 mm	½"	ELECTRICO

CUBICOS		Capacidad WATTS	Sup. m ²	Forzadores				Conexiones		Dimensiones							Resistencias (Opcionales)	
Unidad HP	MODELO			Temp. Evap. -7°C ΔT 8°C	Proyección de aire Mts.	Cant.	Diámetro mm	Caudal m ³ /Hs.	Entrada Distrib.	Salida Colector	A	B	C	D	E	F	G	Evaporador Cant. X Watts
1	VMC01.7 125	1700	8,0	6	1	250	1050	1/2	5/8	720	370	410	474	-	-	395	4 x 400	800
1,5	VMC02.4 130	2400	9,2	8	1	300	1300	1/2	5/8	660	440	450	408	-	-	395	4 x 400	800
2	VMC03.2 130	3200	13,1	8	1	300	1300	1/2	5/8	820	440	450	574	-	-	395	4 x 500	1000
3	VMC05.5 230	5500	22,6	8	2	300	2600	1/2	7/8	1225	440	450	483	486	-	395	4 x 650	1300
5	VMC07.8 235	7800	32,6	10	2	350	3100	1/2	1 1/8	1320	520	450	526	539	-	395	4 x 1200	2400
6	VMC10.5 335	10558	38,0	11	3	350	4350	1/2	1 1/8	1617	520	450	455	447	452	395	6 x 1000	2000
8	VMC12.0 335	11992	43,2	11	3	350	4650	1/2	1 1/8	1810	520	450	520	518	511	395	6 x 1200	2400
10	VMC14.5 340	14361	51,7	12	3	400	8900	5/8	1 3/8	2080	595	450	612	612	608	630	6 x 1300	2600
12	VMC17.5 245	17708	62,0	14	2	450	9200	5/8	1 3/8	1710	740	540	733	727	-	650	8 x 1200	2400
13	VMC22.1 345	22120	77,5	14	3	450	13320	7/8	1 3/8	2080	740	600	612	612	608	650	12X1300	2600
15	VMC27.0 345	27050	96,3	14	3	450	13320	7/8	1 5/8	2080	740	600	612	612	608	650	12X1300	2600
18	VMC33.0 350	33000	116,3	14	3	500	16500	7/8	1 5/8	2080	740	600	612	612	608	650	12X1300	2600

BAJA SILUETA		Capacidad WATTS	Sup. m ²	Forzadores				Conexiones		Dimensiones							Resistencias (Opcionales)	
Unidad HP	MODELO			Temp. Evap. -7°C ΔT 8°C	Proyección de aire Mts.	Cant.	Diámetro mm	Caudal m ³ /Hs.	Entrada Distrib.	Salida Colector	A	B	C	D	E	F	G	Evaporador Cant. X Watts
1,5	VMS02.6225	2600	11,2	6	2	250	2100	1/2	5/8	855	370	410	609	-	-	395	4 x 500	1000
2	VMS03.2225	3200	13,1	6	2	250	2100	1/2	5/8	955	370	410	709	-	-	395	4 x 650	1300
3	VMS05.5325	5500	22,7	7	3	250	3000	1/2	7/8	1456	370	410	404	405	400	395	4 x 900	1800
5	VMS07.8525	7800	32,6	8	5	250	4200	1/2	1 1/8	1970	370	410	697	336	694	395	4 x 1200	2400



EVAPORADORES VMC - VMS



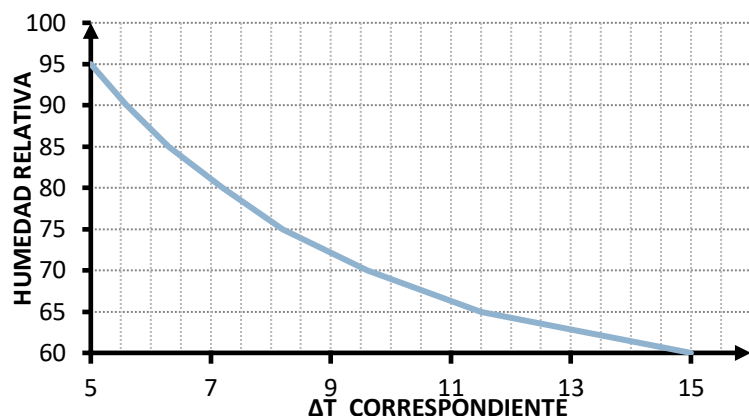
SELECCIÓN

Para una selección rápida y segura del modelo de evaporador requerido, aconsejamos seguir con las siguientes instrucciones:

Debemos conocer:

- La temperatura
- Humedad relativa de la cámara frigorífica
- La necesidad frigorífica

En el siguiente gráfico y/o tabla podrá averiguar el Δt correspondiente a la humedad relativa con la que trabajará el recinto a enfriar.



ΔT	HR %
5°	95
5,6°	90
6,3°	85
7,2°	80
8,2°	75
9,6°	70
11,5°	65
15°	60

Para seleccionar el modelo de evaporador según otra condición de trabajo que la dada en el catálogo, utilizar la siguiente tabla para obtener el Factor de selección (Fs) para hacer el cálculo rápido.

La capacidad en el catálogo esta tomada a -7°C de evaporación con un Δt de 8°

Factor de Selección (Fs) MEDIA TEMPERATURA							
ΔT	Temperatura de Evaporación (°C)						
	-20	-15	-10	-7	-5	0	+5
4°	0,48	0,5	0,52	0,53	0,54	0,56	0,62
5°	0,58	0,61	0,6	0,63	0,63	0,64	0,73
6°	0,7	0,73	0,74	0,75	0,76	0,77	0,83
7°	0,82	0,85	0,87	0,88	0,88	0,89	0,96
8°	0,93	0,98	0,99	1	1,01	1,02	1,11
9°	1,05	1,1	1,12	1,13	1,13	1,15	1,24
10°	1,13	1,15	1,15	1,16	1,17	1,19	1,37
12°	----	----	1,3	1,33	1,37	1,45	1,64

Rango Normal de Trabajo

Modo de uso: Con el factor de selección se calculará el rendimiento del evaporador trabajando a las condiciones diferentes que las especificadas en el catálogo.

$$Q = Q_0 \cdot F_s$$

Q=Capacidad del evaporador en las nuevas condiciones de trabajo.

Q₀= Capacidad Nominal del evaporador a condiciones de trabajo especificadas en el catálogo.

F_s= factor de selección en función de las nuevas condiciones de trabajo

Selección de evaporador:

•Seleccionado un evaporador podrá calcular la capacidad frigorífica del mismo en las nuevas condiciones de trabajo requeridas.

•Conociendo la capacidad requerida y las condiciones de trabajo (Tev y ΔT) podrá calcular la capacidad del evaporador a la condición de catálogo para luego seleccionarlo sencillamente.