

EVAPORADORES

Good Cold

BAJA TEMPERATURA

Conservación de productos ya congelados

Separación de aletas 4.5 mm

VBC - VBS



- Diseño de aletas de aluminio de alto Rendimiento
- Caños de cobre expandidos mecánicamente
- Gabinete construido íntegramente en aluminio
- Caja de bornes de conexión estanca a resguardo en interior de gabinete
- Descongelamiento por resistencias electricas
- Soporte de acero galvanizado para su anclaje al techo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Los evaporadores GOOD COLD están diseñados para mantener productos ya congelados en cámaras de baja temperatura

APLICACIÓN	SEPARACION	CAÑOS	DESCONGELAMIENTO
BAJA TEMPERATURA	4.5 mm	½"	ELECTRICO

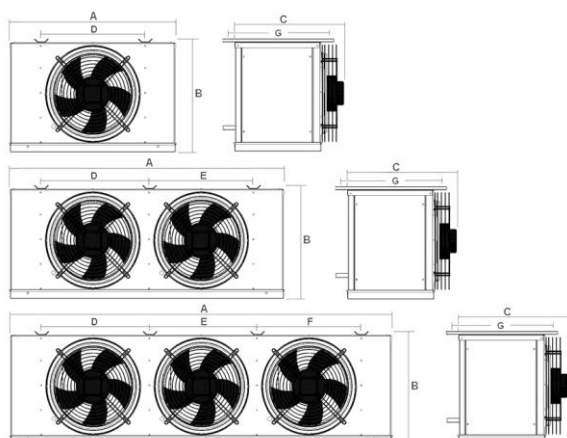
CUBICOS

Unidad HP	MODELO	Capacidad WATTS ΔT 8°C			Sup. m²	Forzadores				Conexiones		Dimensiones							Resistencias	
		T. Evap. -20°C	T. Evap. -25°C	T. Evap. -30°C		Proy. de aire Mts.	Cant.	Diámetro mm	Caudal m³/hs	Entrada Distribuidor	Salida Colector	A	B	C	D	E	F	G	Evaporador Cant. x Watts	Bandeja Watts
1,5	VBC01.2 125	1340	1295	1200	8,0	6	1	250	1050	1/2	5/8	720	370	410	474	-	-	395	6X400	800
2	VBC02.2 130	2460	2380	2197	9,2	8	1	300	1300	1/2	5/8	660	440	450	408	-	-	395	6 x 400	800
2,5	VBC02.8 130	3176	3074	2838	13,1	8	1	300	1300	1/2	5/8	820	440	450	574	-	-	395	6 x 500	1000
4	VBC05.2 230	5821	5635	5202	22,6	8	2	300	2600	1/2	7/8	1225	440	450	483	486	-	395	6 x 650	1300
5	VBC07.0 235	7854	7603	7020	32,6	10	2	350	3100	1/2	1 1/8	1320	520	450	526	539	-	395	6 x 1200	2400
8	VBC08.9 335	9924	9607	8869	38,0	11	3	350	4350	1/2	1 1/8	1617	520	450	455	447	452	630	8 x 1000	2000
10	VBC10.0 335	11272	10912	10073	43,2	11	3	350	4650	1/2	1 1/8	1810	520	450	520	518	511	630	8 x 1200	2400
13	VBC12.0 340	13500	13069	12063	51,7	12	3	400	8900	5/8	1 3/8	2080	595	450	612	612	608	630	8 x 1300	2600
15	VBC14.8 245	16645	16115	14875	62,0	14	2	450	9200	5/8	1 3/8	1710	740	540	733	727	-	630	10 x 1200	2400
17	VBC16.2 345	17982	17334	16200	77,5	14	3	450	13320	7/8	1 3/8	2080	740	600	612	612	608	650	12X1300	2600
20	VBC20.4 345	22715	21896	20464	96,3	14	3	450	13320	7/8	1 5/8	2080	740	600	612	612	608	650	12X1300	2600

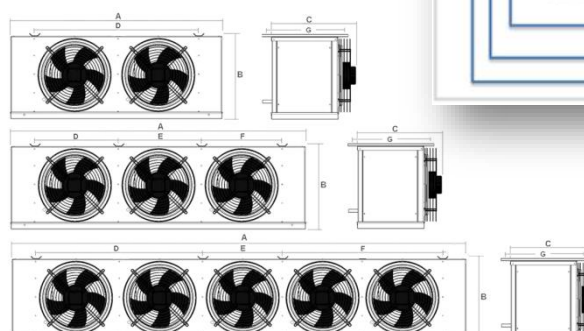
BAJA SILUETA

Unidad HP	MODELO	Capacidad WATTS ΔT 8°C			Sup. m²	Forzadores				Conexiones		Dimensiones							Resistencias	
		T. Evap. -20°C	T. Evap. -25°C	T. Evap. -30°C		Proy. de aire Mts.	Cant.	Diámetro mm	Caudal m³/hs	Entrada Distribuidor	Salida Colector	A	B	C	D	E	F	G	Evaporador Cant. x Watts	Bandeja Watts
2	VBS02.2 225	2520	2440	2252	11,2	6	2	250	2100	1/2	5/8	855	370	410	609	-	-	395	6 x 500	1000
2,5	VBS02.8 225	3013	3013	2782	13,1	6	2	250	2100	1/2	5/8	955	370	410	709	-	-	395	6 x 650	1300
4	VBS04.6 325	5100	4936	4557	22,7	7	3	250	3000	1/2	7/8	1456	370	410	404	405	400	395	6 x 900	1800
5	VBS06.8 525	7606	7363	6798	32,6	8	5	250	4200	1/2	1 1/8	1970	370	410	397	336	694	395	6 x 1200	2400

VBC



VBS



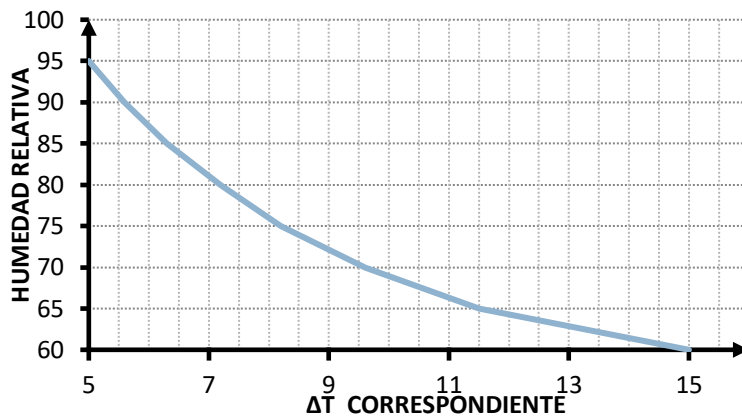
VB * 1.8 1 30

- Diámetro Forzador en cm
- Cantidad de Forzadores
- Capacidad en Kilo Watts
- S - Baja Silueta
- C - Cúbicos
- B - Baja Temperatura
- E - Evaporador

Para una selección rápida y segura del modelo de evaporador requerido, aconsejamos seguir con las siguientes instrucciones:

- Debemos conocer:
- La temperatura
 - Humedad relativa de la cámara frigorífica
 - La necesidad frigorífica

En el siguiente gráfico y/o tabla podrá averiguar el Δt correspondiente a la humedad relativa con la que trabajará el recinto a enfriar.



ΔT	HR %
5°	95
5,6°	90
6,3°	85
7,2°	80
8,2°	75
9,6°	70
11,5°	65
15°	60

Para seleccionar el modelo de evaporador según otra condición de trabajo que la dada en el catálogo, utilizar la siguiente tabla para obtener el Factor de selección (Fs) para hacer el cálculo rápido.

La capacidad en el catálogo esta tomada a -30°C de evaporación con un Δt de 8°

Factor de Selección (Fs) BAJA TEMPERATURA											
ΔT	Temperatura de Evaporación (°C)										
	-40°	-35°	-30°	-25°	-20°	-15°	-10°	-7°	-5°	0°	+5°
4°	0,42	0,47	0,50	0,54	0,57	0,60	0,62	0,63	0,64	0,67	0,74
5°	0,51	0,57	0,62	0,67	0,70	0,72	0,74	0,74	0,76	0,77	0,87
6°	0,64	0,67	0,76	0,80	0,84	0,87	0,88	0,90	0,91	0,92	1,00
7°	0,71	0,79	0,88	0,94	0,98	1,01	1,04	1,04	1,06	1,07	1,16
8°	0,81	0,90	1	1,07	1,11	1,17	1,18	1,20	1,21	1,22	1,32
9°	0,91	1,01	1,12	1,21	1,26	1,31	1,34	1,34	1,36	1,38	1,48
10°	1,01	1,12	1,26	1,34	1,36	1,38	1,38	1,39	1,40	1,42	1,63
12°	-	-	-	-	-	-	1,56	1,60	1,63	1,73	1,97

Rango Normal de Trabajo

Modo de uso: Con el factor de selección se calculará el rendimiento del evaporador trabajando a las condiciones diferentes que las especificadas en el catálogo.

$$Q = Q_0 \cdot F_s$$

Q=Capacidad del evaporador en las nuevas condiciones de trabajo.

Q₀= Capacidad Nominal del evaporador a condiciones de trabajo especificadas en el catalogo.

F_s= factor de selección en función de las nuevas condiciones de trabajo

Selección de evaporador:

- Seleccionado un evaporador podrá calcular la capacidad frigorífica del mismo en las nuevas condiciones de trabajo requeridas.
- Conociendo la capacidad requerida y las condiciones de trabajo (Tev y ΔT) podrá calcular la capacidad del evaporador a la condición de catálogo para luego seleccionarlo sencillamente.

EVAPORADORES

Good Cold

BAJA TEMPERATURA

Conservación de productos ya congelados

Separación de aletas 4.5 mm

VBC - VBS



**BANDEJA COLECTORA
DE AGUA REBATIBLE**

- Diseño de aletas de aluminio de alto Rendimiento
- Caños de cobre expandidos mecánicamente
- Gabinete construido íntegramente en aluminio
- Caja de bornes de conexión estanca a resguardo en interior de gabinete
- Descongelamiento por gas caliente
- Soporte de acero galvanizado para su anclaje al techo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Los evaporadores GOOD COLD están diseñados para mantener productos ya congelados en cámaras de baja temperatura

APLICACIÓN	SEPARACION	CAÑOS	DESCONGELAMIENTO
BAJA TEMPERATURA	4.5 mm	½"	GAS CALIENTE

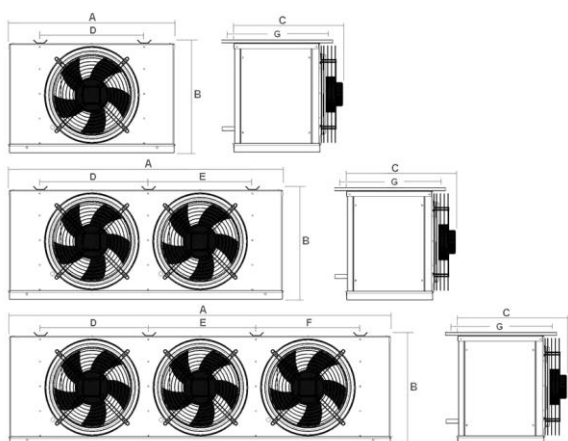
CUBICOS

Unidad HP	MODELO	Capacidad WATTS ΔT 8°C			Sup. m²	Forzadores				Conexiones		Dimensiones						
		T. Evap. -20°C	T. Evap. -25°C	T. Evap. -30°C		Proy. de aire Mts.	Cant.	Diámetro mm	Caudal m³/hs	Entrada Distribuidor	Salida Colector	A	B	C	D	E	F	G
1,5	VBC01,2 125G	1340	1295	1200	8,0	6	1	250	1050	1/2	5/8	720	370	410	474	-	-	395
2	VBC02.2 130G	2460	2380	2197	9,2	8	1	300	1300	1/2	5/8	660	440	450	408	-	-	395
2,5	VBC02.8 130G	3176	3074	2838	13,1	8	1	300	1300	1/2	5/8	820	440	450	574	-	-	395
4	VBC05.2 230G	5821	5635	5202	22,6	8	2	300	2600	1/2	7/8	1225	440	450	483	486	-	395
5	VBC07.0 235G	7854	7603	7020	32,6	10	2	350	3100	1/2	1 1/8	1320	520	450	526	539	-	395
8	VBC08.9 335G	9924	9607	8869	38,0	11	3	350	4350	1/2	1 1/8	1617	520	450	455	447	452	630
10	VBC10.0 335G	11272	10912	10073	43,2	11	3	350	4650	1/2	1 1/8	1810	520	450	520	518	511	630
13	VBC12.0 340G	13500	13069	12063	51,7	12	3	400	8900	5/8	1 3/8	2080	595	450	612	612	608	630
15	VBC14.8 245G	16645	16115	14875	62,0	14	2	450	9200	5/8	1 3/8	1710	740	540	733	727	-	630
17	VBC16.2 345G	17982	17334	16200	77,5	14	3	450	13320	7/8	1 3/8	2080	740	600	612	612	608	650
20	VBC20.4 345G	22715	21896	20464	96,3	14	3	450	13320	7/8	1 5/8	2080	740	600	612	612	608	650

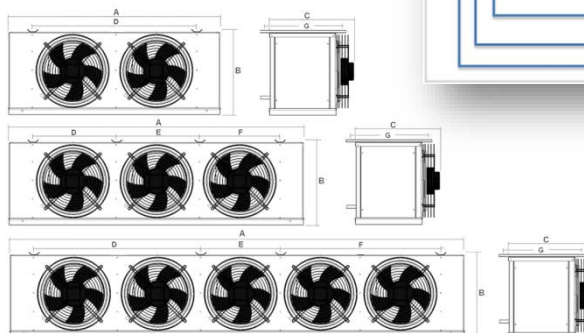
BAJA SILUETA

Unidad HP	MODELO	Capacidad WATTS ΔT 8°C			Sup. m²	Forzadores				Conexiones		Dimensiones						
		T. Evap. -20°C	T. Evap. -25°C	T. Evap. -30°C		Proy. de aire Mts.	Cant.	Diámetro mm	Caudal m³/hs	Entrada Distribuidor	Salida Colector	A	B	C	D	E	F	G
2	VBS02.2 225G	2520	2440	2252	11,2	6	2	250	2100	1/2	5/8	855	370	410	609	-	-	395
2,5	VBS02.8 225G	3013	3013	2782	13,1	6	2	250	2100	1/2	5/8	955	370	410	709	-	-	395
4	VBS04.6 325G	5100	4936	4557	22,7	7	3	250	3000	1/2	7/8	1456	370	410	404	405	400	395
5	VBS06.8 525G	7606	7363	6798	32,6	8	5	250	4200	1/2	1 1/8	1970	370	410	397	336	694	395

VBC



VBS



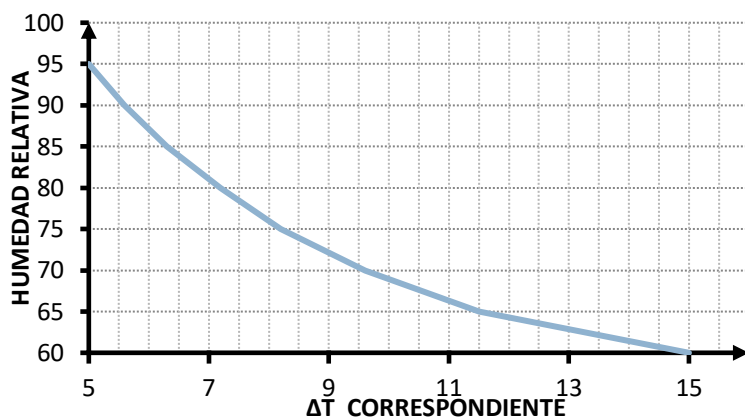
VB* 7.8 5 25 *

- G Gas caliente
- Diámetro Forzador en cm
- Cantidad de Forzadores
- Capacidad en Kilo Watts
- S - Baja Silueta
- C - Cúbicos
- Baja Temperatura
- Evaporador

Para una selección rápida y segura del modelo de evaporador requerido, aconsejamos seguir con las siguientes instrucciones:

- Debemos conocer:
- La temperatura
 - Humedad relativa de la cámara frigorífica
 - La necesidad frigorífica

En el siguiente gráfico y/o tabla podrá averiguar el Δt correspondiente a la humedad relativa con la que trabajará el recinto a enfriar.



ΔT	HR %
5°	95
5,6°	90
6,3°	85
7,2°	80
8,2°	75
9,6°	70
11,5°	65
15°	60

Para seleccionar el modelo de evaporador según otra condición de trabajo que la dada en el catálogo, utilizar la siguiente tabla para obtener el Factor de selección (Fs) para hacer el cálculo rápido.

La capacidad en el catálogo esta tomada a -30°C de evaporación con un Δt de 8°

Factor de Selección (Fs) BAJA TEMPERATURA											
ΔT	Temperatura de Evaporación (°C)										
	-40°	-35°	-30°	-25°	-20°	-15°	-10°	-7°	-5°	0°	+5°
4°	0,42	0,47	0,50	0,54	0,57	0,60	0,62	0,63	0,64	0,67	0,74
5°	0,51	0,57	0,62	0,67	0,70	0,72	0,74	0,74	0,76	0,77	0,87
6°	0,64	0,67	0,76	0,80	0,84	0,87	0,88	0,90	0,91	0,92	1,00
7°	0,71	0,79	0,88	0,94	0,98	1,01	1,04	1,04	1,06	1,07	1,16
8°	0,81	0,90	1	1,07	1,11	1,17	1,18	1,20	1,21	1,22	1,32
9°	0,91	1,01	1,12	1,21	1,26	1,31	1,34	1,34	1,36	1,38	1,48
10°	1,01	1,12	1,26	1,34	1,36	1,38	1,38	1,39	1,40	1,42	1,63
12°	-	-	-	-	-	-	1,56	1,60	1,63	1,73	1,97

Rango Normal de Trabajo

Modo de uso: Con el factor de selección se calculará el rendimiento del evaporador trabajando a las condiciones diferentes que las especificadas en el catálogo.

$$Q = Q_0 \cdot F_s$$

Q=Capacidad del evaporador en las nuevas condiciones de trabajo.

Q₀= Capacidad Nominal del evaporador a condiciones de trabajo especificadas en el catalogo.

F_s= factor de selección en función de las nuevas condiciones de trabajo

Selección de evaporador:

- Seleccionado un evaporador podrá calcular la capacidad frigorífica del mismo en las nuevas condiciones de trabajo requeridas.
- Conociendo la capacidad requerida y las condiciones de trabajo (Tev y ΔT) podrá calcular la capacidad del evaporador a la condición de catálogo para luego seleccionarlo sencillamente.