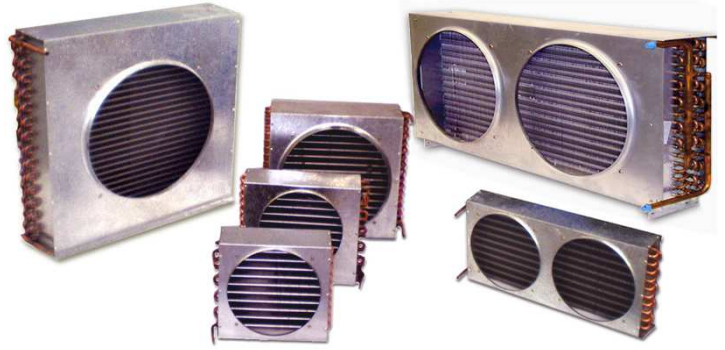


### CARACTERISTICAS GENERALES

- 1- Cabezales y Baffle en chapa galvanizada
- 2- Tuercas remachadas en Baffle para reja soporte forzador/es
- 3- Caños de cobre Ø3/8" expandidos mecánicamente
- 4- Diseño de aletas de aluminio para alto rendimiento

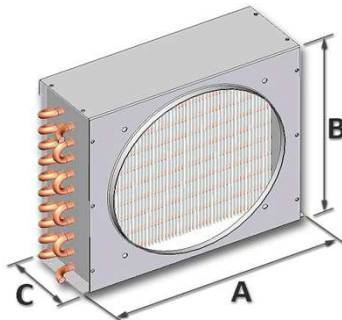


### CARACTERISTICAS TECNICAS

| Modelo          | Caños<br>colum. x filas | Superficie<br>M <sup>2</sup> | Forzador / es |                   | Rendimiento<br>Kcal/h (Δt 11) | Dimensiones |     |     |
|-----------------|-------------------------|------------------------------|---------------|-------------------|-------------------------------|-------------|-----|-----|
|                 |                         |                              | cant. x Ø     | m <sup>3</sup> /h |                               | A           | B   | C   |
| <b>CND0033</b>  | 3 x 10                  | 4,4                          | 1 x 250       | 650               | 1.170                         | 340         | 280 | 112 |
| <b>CND0050</b>  | 4 x 10                  | 5,3                          | 1 x 250       | 630               | 1.420                         | 340         | 280 | 125 |
| <b>CND0075</b>  | 3 x 12                  | 6,3                          | 1 x 250       | * 950             | 1.670                         | 410         | 310 | 125 |
| <b>CND0100</b>  | 4 x 12                  | 8,8                          | 1 x 300       | 1000              | 2.350                         | 440         | 330 | 150 |
| <b>CND0100D</b> | 3 x 10                  | 8,3                          | 2 x 250       | 1250              | 2.350                         | 640         | 280 | 112 |
| <b>CND0125</b>  | 5 x 12                  | 9,1                          | 1 x 300       | 950               | 2.609                         | 440         | 330 | 170 |
| <b>CND0125D</b> | 4 x 12                  | 13,1                         | 2 x 250       | 1150              | 3.590                         | 650         | 320 | 140 |
| <b>CND0150D</b> | 4 X 12                  | 16,5                         | 2 X 300       | 1500              | 4.430                         | 790         | 330 | 150 |
| <b>CND0200</b>  | 4 x 16                  | 12,8                         | 1 x 350       | 2160              | 4.600                         | 500         | 425 | 160 |
| <b>CND0250</b>  | 4 x 20                  | 17,1                         | 1X400         | 4300              | 5.610                         | 630         | 520 | 160 |
| <b>CND0300</b>  | 3 x 16                  | 21                           | 2 x 350       | 4300              | 7.100                         | 990         | 410 | 160 |
| <b>CND0500</b>  | 3 x 20                  | 29                           | 2 x 400       | 6500              | 10.000                        | 1070        | 515 | 160 |
| <b>CND0600</b>  | 4 x 20                  | 37                           | 2 x 400       | 6100              | 12.100                        | 1070        | 515 | 160 |
| <b>CND0700</b>  | 5 X 20                  | 46                           | 2 X 400       | 6000              | 14.290                        | 1070        | 515 | 160 |
| <b>CND0800</b>  | 3 x 26                  | 49                           | 2 x 500       | 13000             | 16.400                        | 1405        | 680 | 210 |
| <b>CND1000</b>  | 4 x 26                  | 62,5                         | 2 x 500       | 12500             | 20.500                        | 1405        | 680 | 210 |
| <b>CND1200</b>  | 4 x 32                  | 75,8                         | 2 x 500       | 11800             | 24.500                        | 1405        | 825 | 290 |
| <b>CND1500</b>  | 5 x 32                  | 95                           | 2 x 500       | 11400             | 30.000                        | 1405        | 825 | 290 |
| <b>CND1800</b>  | 6 x 32                  | 115,5                        | 2 x 500       | 11100             | 34.200                        | 1405        | 825 | 290 |
| <b>CND2000</b>  | 6 x 32                  | 136                          | 2 x 500       | 11100             | 42.000                        | 1650        | 825 | 290 |

Temperatura de condensacion 45°C

\* Con pala ∠ 34°



La empresa se reserva el derecho de realizar modificaciones en los equipos sin previo aviso

# SELECCIÓN DE CONDENSADORES

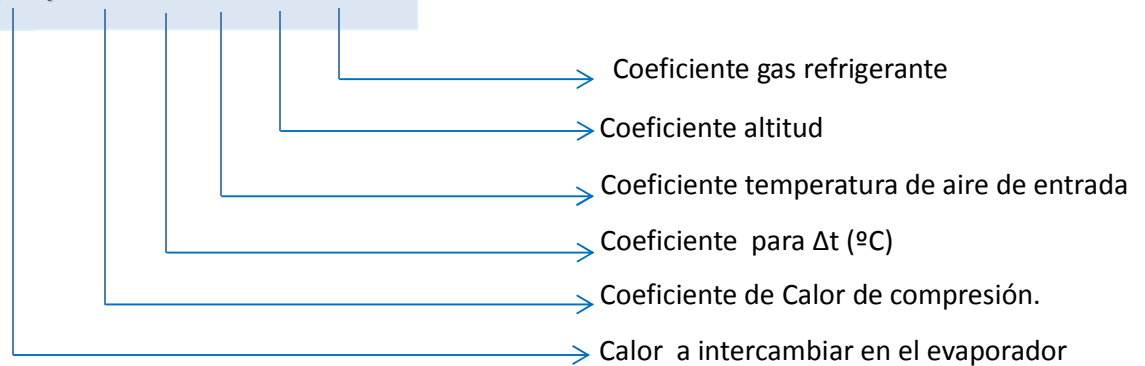


El rendimiento de los condensadores **Good Cold** está dado para una temperatura de condensación de 45°C con un diferencial de temperatura ( $\Delta T$ ) de 11°C.

Para seleccionar el condensador adecuado debemos afectar el calor a intercambiar en el evaporador por una serie de factores.

Con el valor calculado podremos seleccionar adecuadamente el condensador en el catálogo.

$$Q_{\text{cond}} = Q_{\text{evap}} \cdot F_c \cdot K \cdot K1 \cdot K2 \cdot K3$$



## Coeficiente de calor de compresión **F<sub>c</sub>**

| Temp. Condensación<br>°C | Temperatura Evaporación |       |       |       |       |       |       |      |      |      |      |
|--------------------------|-------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|------|
|                          | -40°C                   | -35°C | -30°C | -25°C | -20°C | -15°C | -10°C | -5°C | 0°C  | 5°C  | 10°C |
| 35                       | 1,68                    | 1,6   | 1,53  | 1,47  | 1,41  | 1,35  | 1,31  | 1,27 | 1,23 | 1,19 | 1,14 |
| 40                       | 1,77                    | 1,66  | 1,58  | 1,51  | 1,44  | 1,39  | 1,34  | 1,29 | 1,25 | 1,21 | 1,18 |
| 45                       | 1,88                    | 1,74  | 1,63  | 1,55  | 1,48  | 1,43  | 1,38  | 1,33 | 1,29 | 1,24 | 1,21 |
| 50                       | 2,04                    | 1,86  | 1,72  | 1,62  | 1,54  | 1,48  | 1,42  | 1,37 | 1,33 | 1,28 | 1,24 |

## Coeficiente para $\Delta t$ (**K**)

| <b>K</b> | $\Delta t$ (°C) |      |      |      |      |      |      |
|----------|-----------------|------|------|------|------|------|------|
|          | 9°C             | 10°C | 11°C | 12°C | 13°C | 14°C | 15°C |
| <b>K</b> | 1,22            | 1,1  | 1    | 0,91 | 0,84 | 0,78 | 0,73 |

## Coeficiente temperatura del aire (**K1**)

| <b>K1</b> | Temperatura del Aire de Entrada (°C) |      |      |      |      |      |      |
|-----------|--------------------------------------|------|------|------|------|------|------|
|           | 15°C                                 | 20°C | 25°C | 30°C | 34°C | 40°C | 45°C |
| <b>K1</b> | 0,94                                 | 0,96 | 0,97 | 0,98 | 1    | 1,01 | 1,03 |

## Coeficiente de altitud (**K2**)

| <b>K2</b> | Altura sobre Nivel del Mar (m) |      |      |       |       |       |       |
|-----------|--------------------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|
|           | 0                              | 600  | 800  | 1.000 | 1.400 | 1.800 | 2.000 |
| <b>K2</b> | 1,00                           | 1,04 | 1,06 | 1,07  | 1,106 | 1,14  | 1,16  |

## Coeficiente gas refrigerante (**K3**)

| <b>K3</b> | Refrigerante |        |       |
|-----------|--------------|--------|-------|
|           | R-22         | R-404A | R-134 |
| <b>K3</b> | 1,00         | 1,05   | 1,02  |